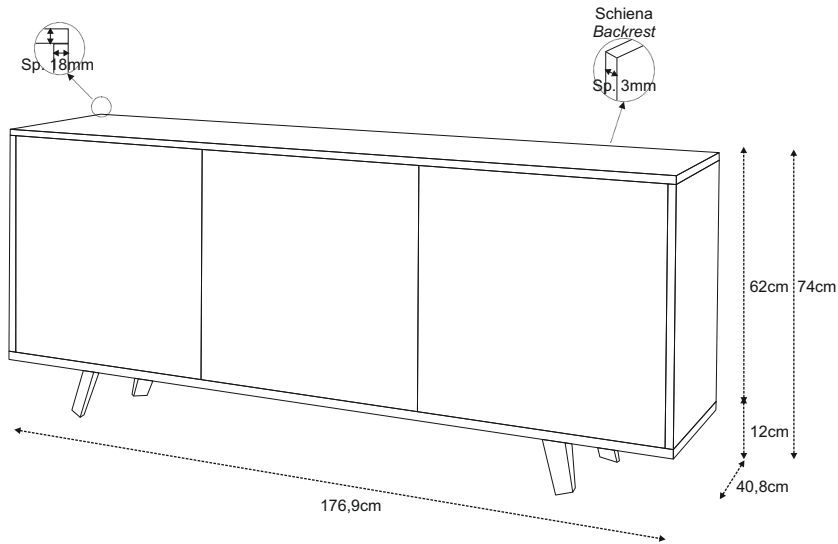
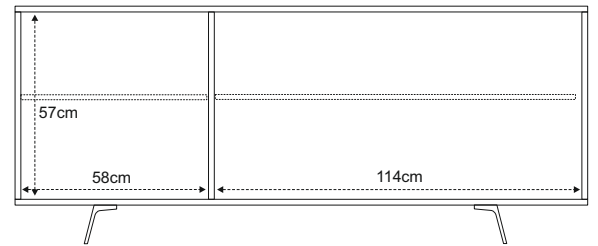


### Misure / Measures

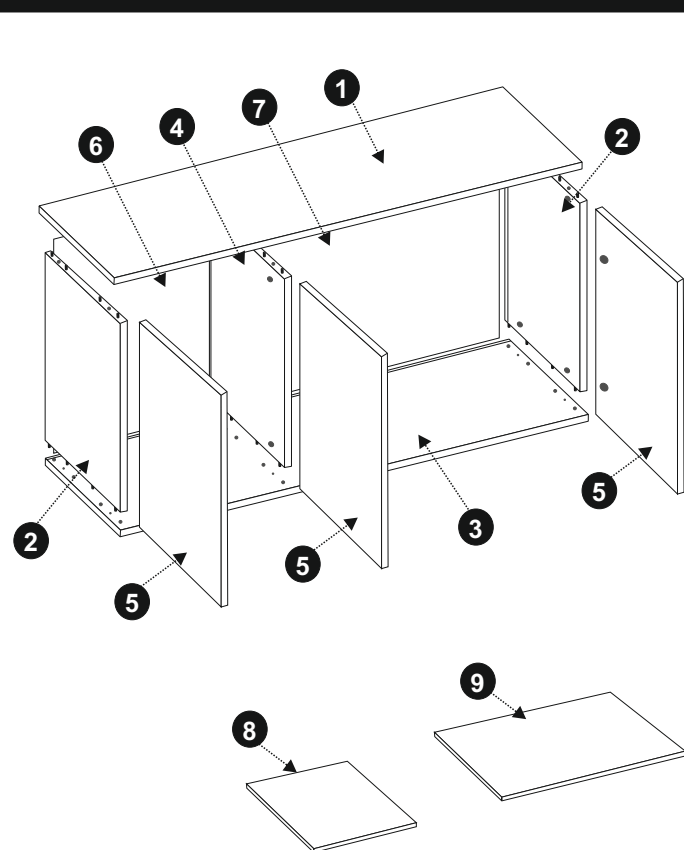


### Dettagli / Details

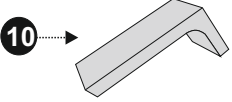
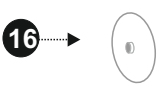


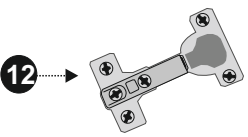

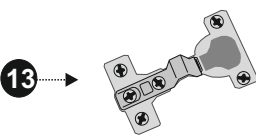
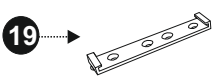
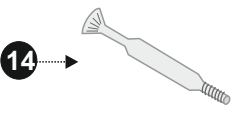
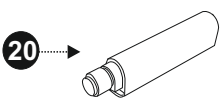

- Struttura materiale in truciolare nobilitato
- Piedini verniciati cromo satinato
- Push-pull
- 2 ripiani regolabili
- Mobile in kit
- Material structure in engineered wood
- Chrome-plated feet
- Push-pull
- 2 adjustable shelves
- Kit furniture



### Componenti / Elements

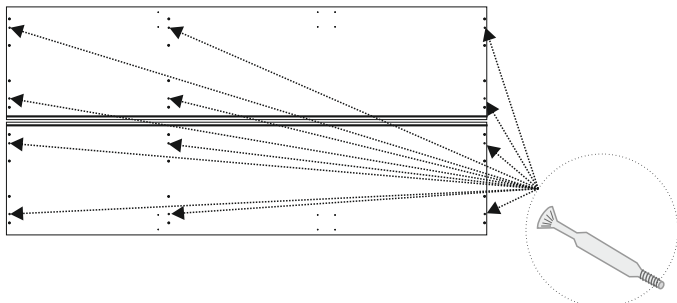


Pos.	Pezzi / Pcs	Descrizione / Description
1	1	Coperchio (1769 x 408 x 18mm) Cover (1769 x 408 x 18mm)
2	2	Fianco dx/sx (582 x 408 x 18mm) Rh/Lh Side (582 x 408 x 18mm)
3	1	Base (1769 x 408 x 18mm) Base (1769 x 408 x 18mm)
4	1	Tramezza (582 x 383 x 18mm) Partition Side (582 x 383 x 18mm)
5	3	Anta (578 x 574 x 16mm) Door (578 x 574 x 16mm)
6	1	Schiena (589 x 598 x 3mm) Backrest (589 x 598 x 3mm)
7	1	Schiena (589 x 1151 x 3mm) Folding (589 x 1151 x 3mm)
8	1	Ripiano (571 x 364 x 14mm) Shelf (571 x 364 x 14mm)
9	1	Ripiano (1135 x 364 x 14mm) Shelf (1135 x 364 x 14mm)

Accessori / Equipment		Pos.	Pezzi / Pcs	Descrizione / Description
		10	5	Piedi - Feet
		11	20	Vite TS 3x16 - Screw TS 3x16
		12	2	Cerniera a collo dritto - Full overlay hinge
		13	4	Cerniera a collo alto - Insert hinge
		14	12	Perno per Eccentrico - Cam bolt
		15	12	Eccentrico sp.18 - Cam Th 18
		16	12	Tappino coprieccentrico - Cam covercap
		17	8	Reppiani - Support shelves
		18	6	Vite TS 3x12 - Screw TS 3x12
		19	3	Piastra per Push-pull - Push-pull plate
		20	3	Push-pull - Screw-on Push Latch

### Istruzioni di montaggio / Assembly Instructions

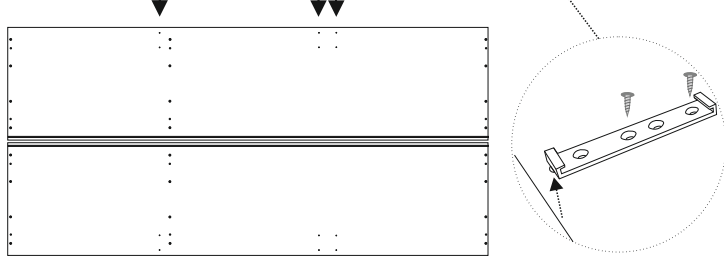
**A**



Avvitare i perni per eccentrico (14) nei fori su base (3) e coperchio (1). Avvitarli sino a fine corsa.

*Screw the cam bolts (14) into the holes on the base (3) and the cover (1). Screw them up a t the end of the stroke.*

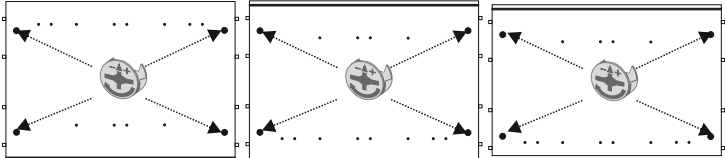
**B**



Fissare le piastre (19) sul coperchio (1) con le viti 3x12 (18). Attenzione che la freccia sia orientata verso il bordo del coperchio.

*Fix the push-pull plates (19) with the screws 3x12 (18). Make sure that the arrow points toward the edge of the top.*

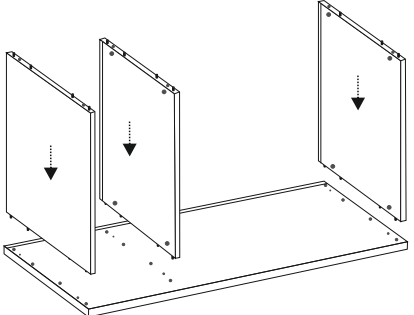
**C**



Inserire gli eccentrici sp. 18 (15) nei fori posti sui fianchi dx e sx (2) e sulle tramezze (4), con la freccia rivolta verso il bordo più vicino.

*Insert the cams th. 18 (15) into the holes on the Rh and Lh sides (2) and on the partition sides (4), with the arrow pointing toward the nearest edge.*

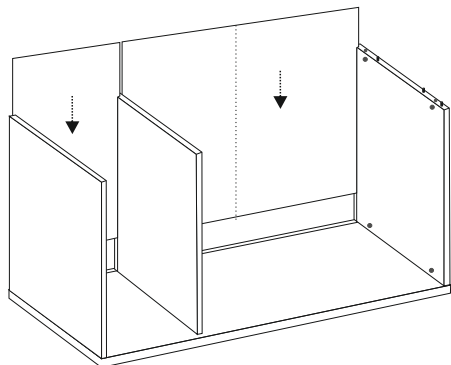
**D**



Appoggiare la base (3) su una superficie piana. Inserire la tramezza (4) ed i fianchi (2), infilando i perni (14) nei rispettivi fori.

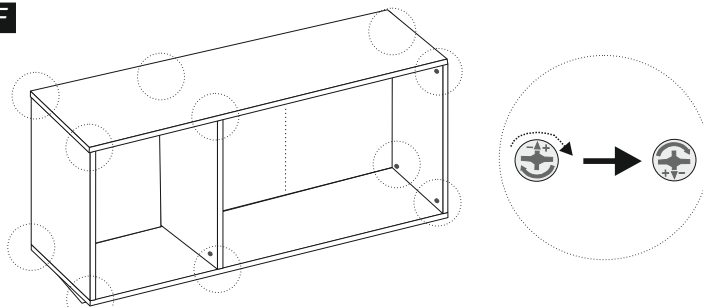
*Put the base (3) on a flat surface. Insert the partitions (4) and the sides (2), by inserting it into the holes with the cam bolts (14).*

**E**



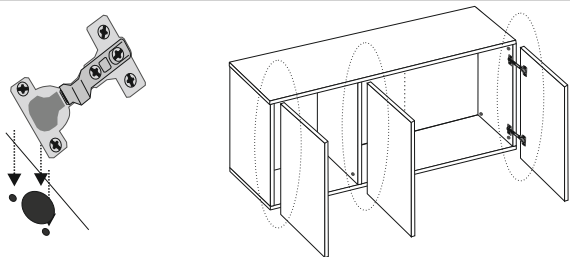
Inserire la schiena (6) e la schiena (7) con il lato colorato rivolto verso l'interno del mobile, facendole scorrere nelle guide poste sui fianchi e sulla tramezza. Inserire la schiena (6) e la schiena (7) con il lato colorato rivolto verso l'interno del mobile, facendole scorrere nelle guide poste sui fianchi e sulla tramezza.

**F**



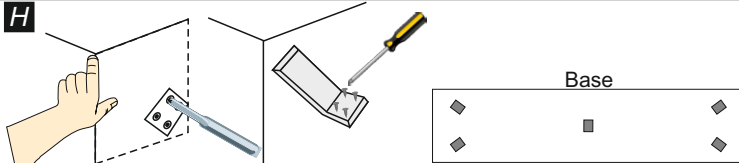
Chiudere il telaio così ottenuto con il coperchio (1) infilandolo nei rispettivi fori posti sui fianchi e tramezza con i perni per eccentrico (14). Ruotare ora in senso orario gli eccentrici (15) posti sui fianchi e tramezza. Coprire quindi gli eccentrici con i tappini (16).

**G**



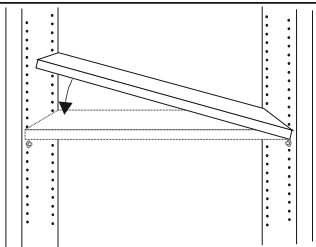
Fissare le cerniere a collo alto (13) su 2 ante (5). Fissare le cerniere a collo dritto (12) sulla restante anta (5). Posizionare quindi l'anta con le cerniere a collo alto (13) adiacente al fianco e fissare la cerniera nei rispettivi fori posti sul fianco. Ripetere l'operazione con l'altra anta con la cerniera a collo alto sull'altro fianco. Fissare ora l'anta con la cerniera a collo dritto (12) alla tramezza (4).

**H**



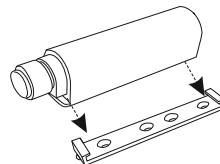
**I piedi possono essere fissati sulla base nella posizione che desiderate.** Utilizzare la sagoma ritagliata precedentemente e posizionarla su un angolo della base. Fare dei fori nei centri con un punteruolo per agevolare la penetrazione delle viti. Ripetere l'operazione sugli altri angoli. Posizionare ora il piede (10) sui fori segnati sull'angolo della base. Fissare il piede con le viti 3x16 (11) (4 viti per piede). Ripetere l'operazione sugli altri angoli. Il restante piede va fissato centralmente sulla base.

**I**



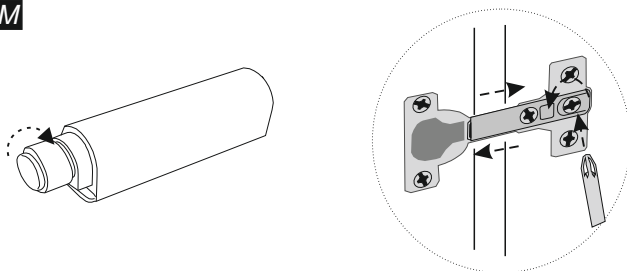
Posizionare in piedi il mobile. Inserire i ripiani inclinati (8 e 9) sui reggipiani (17) inseriti precedentemente sui fianchi e tramezza, quindi riportare in posizione orizzontale i ripiani.

**L**



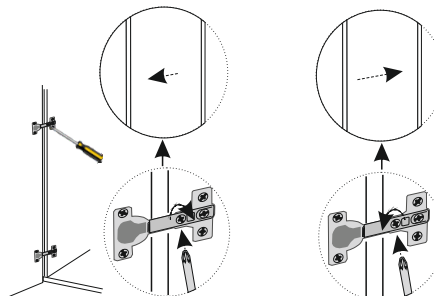
Aprire le ante, ed inserire i push-pull (20) facendoli scorrere nelle guide poste sulle piastre (19).

**M**



Chiudere le ante e verificare che tutti i frontali siano allineati. Eventualmente agire sui push-pull, avvitando o svitando il supporto per regolarne l'apertura. Per spostare le ante verso l'esterno o l'interno del mobile, allentare gire sulla vite indicata in figura e spostare leggermente la cerniera verso l'interno o l'esterno.

**N**



Se l'apertura/chiusura delle ante non è perfetta, è necessario agire con il cacciavite sulla vite posta al centro delle cerniere, avvitando e/o svitando leggermente. In relazione al senso di rotazione della vite sulla cerniera, l'anta si avvicina o allontana dal fianco del mobile.

Scheda Prodotto / Product Sheet

PRODOTTO PRODUCT	COMPONENTI COMPONENTS	TIPOLOGIA E MATERIALI PER LA STRUTTURA TYPOLOGY AND MATERIAL FOR THE STRUCTURE	TIPOLOGIA E MATERIALI DI RIVESTIMENTO SUPERFICI TYPOLOGY AND COATING MATERIAL SURFACES	TIPOLOGIA E MATERIALI PER I BORDI TYPOLOGY AND MATERIAL FOR THE EDGES
Mobile multiuso <i>Multiuse cabinet</i>	Fianchi e Tramezza <i>Sides and Partition Shelf</i>	Truciolare nobilitato <i>Engineered wood</i>	Carta impregnata come resine melaminiche <i>Paper impregnated with melanine resins</i>	Carta impregnata con resine termoplastiche e termoindurenti o ABS <i>Paper impregnated with thermoplastics and thermosetting resins or ABS</i>
	Top			
	Base			
	Frontali <i>Front</i>			
	Schiena <i>Backrest</i>	Pannello fibrolegnoso <i>Panel wood fiber</i>	Trattamento superficiale idrofobizzante con paraffina <i>Surface treatment hydrophobicizing with paraffin</i>	

ALTRE CARATTERISTICHE OTHER CHARACTERISTICS	USO USE	PULIZIA CLEANING	SMALTIMENTO DISPOSAL
<p>Materiale di classe E1: bassa emissione di formaldeide. Questi pannelli possono essere utilizzati senza causare una concentrazione di equilibrio nell'aria della camera di prova (definita nella norma UNI EN 717-1) maggiore di 0,1 ppm, limite raccomandato all'Organizzazione Mondiale della Sanità per gli ambienti di vita e soggiorno.</p> <p><i>Material class E1: low formaldehyde emissions. Class E1 panels can be used without causing an equilibrium concentration in the air in the test chamber (defined in the UNI EN 717-1) greater than 0.1 ppm, limit recommended by the World Health Organization for life and living environments.</i></p>	<p>Mobile multiuso <i>Multiuse cabinet</i></p>	<p>Utilizzare panno inumidito con alcool diluito o con prodotti per la pulizia delle superfici lavabili, purché privi di abrasivi e/o solventi.</p> <p><i>Use cloth moistened with alcohol diluted or with cleaning products for the washable surfaces, if they are free of abrasives and/or solvents</i></p>	<p>Al termine del ciclo di vita, il prodotto può essere conferito alla raccolta differenziata o speciali piattaforme RSU</p> <p><i>At the end of the life cycle the product may be conferred on the differentiated collection or special platforms RSU</i></p>

**ATTENZIONE**

Il mobile va appoggiato su superfici perfettamente piane ed addossato ad una parete. Per evitarne ribaltamenti accidentali va fissato ad una parete verticale stabile. Se al momento dell'apertura della confezione dell'imballo si evidenziassero anomalie delle parti strutturali occorre contattare il fornitore prima del suo utilizzo.

**WARNING**

The cabinet must be supported on surfaces perfectly flat and leaned against a wall. To avoid accidental overturning which should be fixed to a vertical wall stable. If at the time of the opening of the packaging, it yields anomalies of structural parts you need to contact the supplier before its use.



SARMOG s.r.l.

Via Pizzamiglia, 7  
42016 S.Girolamo di Guastalla (RE) - Italy

Tel +39 0522 228058  
Fax +39 0522 228442

Web www.sarmog.com  
E-mail info@sarmog.com

**SARMOG**  
L I F E S T Y L E H O M E