

Piano Tavolo in Lamellare Rovere mm 40 x 1100 x 2200



Piano, tavolo, in, lamellare, rovere, mm40

Il piano tavolo è grezzo e pronto per essere verniciato. Le foto mostrano un piano già realizzato per un cliente, e rendono bene l'idea dell'ottima qualità del materiale. Fornito grezzo ma levigato e pronto per la verniciatura. Realizziamo anche Piani Tavolo in Legno su misura

Valutazione: Nessuna valutazione

Prezzo

Prezzo base, tasse incluse 731,87 €

Prezzo con sconto 449,92 €

Prezzo di vendita 548,90 €

Prezzo di vendita, tasse escluse 632,88 €

Sconto -182,97 €

Ammontare IVA 98,98 €

Di solito spedito in 7 giorni

[Fai una domanda su questo prodotto](#)

Descrizione

Piano Tavolo in Lamellare Rovere finger joint

Spessore mm 40

Dimensione 110 x 220 cm

Il listello di rovere, di cui è composto il lamellare, ha una larghezza di mm 23

[Realizziamo anche Piani Tavolo in Legno su misura](#)

Il legno di Rovere lamellare, composto da più listelli o lamelle unite tra loro, dona alla tavola un piacevole "effetto parquet".

DESCRIZIONE : PERCHE' IL LEGNO LAMELLARE????

PROCEDIMENTO

Essiccazione

L'essiccazione è fondamentale per ottenere quel grado di umidità del legno compatibile col tipo di colla. Generalmente essa è compresa fra il 7 e il 16%, ed del 4% fra le giunture. Il legname è messo nelle celle di essiccazione e portato al grado di umidità necessario alla lavorazione ed alla resistenza richiesta. Dopo l'essiccazione, poiché il tasso di umidità non è regolare all'interno di una stessa lamella, essendo più basso in periferia che al centro, le lamelle vengono lasciate riposare per tre giorni, prima di procedere alla fase successiva.

Controllo della qualità delle tavole

Prima della giuntatura le tavole subiscono un controllo dell'umidità e della difettosità. La verifica dell'umidità avviene sulle lamelle prima della loro intestazione. Contemporaneamente al controllo dell'umidità delle lamelle, viene effettuato quello visivo degli eventuali difetti del legno, per esempio l'eccessivo numero di nodi, imbarcamenti, inclinazione delle fibre, cipollature, ecc. e vengono tagliate le estremità delle assi. Se l'umidità rilevata nelle lamelle è compresa fra i limiti prefissati ed il controllo visivo è positivo, si passa alle fasi successive di loro intestazione (giuntura di testa), piallatura, incollaggio, sovrapposizione e pressaggio.

Recensioni

Nessuna recensione disponibile per questo prodotto.