



AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. - con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffro, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.lineabluneri.it
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Scheda Tecnica

HU3051/00 FONDO TURAPORI ALL'ACQUA PER MOBILI

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 18.04.07

DATA 26-01-10 PT/ac

Colore: bianco

Settore d'impiego

Manufatti in legno per arredo interno: antine, battiscopa, sedie, porte, mobili, perline, parti piane, MDF, OSB, multistrato, compensato, ecc..

Applicazione

Pennello e spruzzo

Diluizione

Pronto all'uso; solo se necessario, diluire dal 5% al 10% con acqua di rete per migliorare la distensione nell'applicazione a pennello in giornate molto calde.

Caratteristiche tecniche

* Residuo solido (%):	60 ± 2
* Peso specifico (kg/lt):	1,430 ± 0.030
* Viscosità DIN 6 a 20°C (sec):	45 ± 3
* Essiccazione all'aria (100-150 gr/m ² a 20°C):	fuori polvere 30' fuori impronta 90' riverniciabile 2 ore carteggiabile 24 ore
* Resa metrica (m ² /lt):	9-12
* Numero delle mani:	max tre

Caratteristiche generali

L'HU3051/00 è un fondo di preparazione all'acqua bianco idoneo per manufatti in legno per arredo interno, dotato di elevata copertura, buona elasticità, tenuta in verticale, ottima distensione, rapidità di essiccazione, ottima carteggiabilità e buona resistenza alla sedimentazione. Inoltre, rispetto ad un fondo a solvente, presenta i seguenti vantaggi:

- riduzione drastica delle emissioni di solventi,
- prodotti diluibili con acqua di rete,
- facilità di applicazione.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARÀ SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITÀ DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRÀ ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITÀ IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITÀ INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITÀ EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITÀ DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.



AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. - con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Piffero, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.lineablavernici.it
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

L'HU3051/00 è sovraverniciabile con le vernici di finitura all'acqua HM30XX/00.

Si sconsiglia la sovrapplicazione con prodotti a solvente.

Istruzioni per l'uso

Ciclo su legni già verniciati

Nel caso di manutenzione di mobili già verniciati, asportare le pellicole vecchie e non più ancorate carteggiando con carta abrasiva 150, quindi rifinire accuratamente con grana 280 onde pulire il manufatto e renderlo idoneo all'applicazione di HU3051/00.

Ciclo su legni nuovi:

- Carteggiatura del grezzo

I prodotti all'acqua tendono, per la natura idrofila della cellulosa contenuta nel legno, ad alzare il pelo, dando origine a superfici ruvide: fenomeno tanto più evidente quanto più dura è l'essenza da trattare; risulta quindi particolarmente importante una accurata carteggiatura del grezzo, per la quale si consiglia una grana 150.

Il legno deve essere ben pulito, asciutto e privo di tracce di olii o grassi.

- Applicazione HU3051/00

Da una a tre mani, attendendo non meno di 2 ore tra l'una e l'altra e non più di 4; se l'intervallo di tempo dovesse essere superiore, sarà necessario carteggiare il supporto con grana 280. La stessa carteggiatura è consigliabile sulla penultima mano, nel caso in cui si voglia migliorare il risultato estetico del trattamento.

- Essiccazione

L'essiccazione dei prodotti all'acqua deve avvenire in locali con una temperatura mai inferiore a 15°C ed una umidità relativa preferibilmente non superiore al 85%. Al di fuori di questi limiti si ha un rallentamento dell'essiccazione. E' sempre consigliabile far avvenire l'essiccazione in ambienti con circolazione forzata di aria, preferibilmente deumidificata e leggermente calda (28-30°C).

Nel caso in cui i cicli vengano eseguiti all'aperto, evitare l'applicazione in giornate particolarmente umide (es. di nebbia) e/o fredde (meno di 5-10°C).

Avvertenze

- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso
- Conservare il prodotto in locali con temperature superiori a 5°C in quanto teme il gelo
- L'essiccazione dei prodotti all'acqua deve avvenire in locali ben areati e con una temperatura superiore a 10°C
- Utilizzare il prodotto in ambienti areati
- I residui di verniciatura (acqua di lavaggio, vernice esausta) devono essere smaltiti secondo le normative vigenti
- Non gettare residui nelle fognature

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO I LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.



AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. - con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Piffero, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.lineablavernici.it
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

I supporti più adatti per le laccature sono:

- Multistrato, compensato, MDF, OSB e simili.
- i legni contenenti poca resina
- legni che abbiano nodi piccoli, radi e poveri di resina.

ATTENZIONE: PERICOLO DI FUORIUSCITA DI RESINA NATURALE E TRASUDAMENTO COLLE E TANNINI

- Molte specie legnose, in particolare le conifere come il pino, larice, douglas e abete sono ricche di resina naturale, contenute nei capillari e nelle sacche in prossimità di nodi. Eliminare tale resina con l'essiccazione del legno è impresa impossibile ed altrettanto difficile è tentare di bloccarla con le vernici. Prima o poi gli sbalzi termici e l'azione dei raggi solari ne provocano la fuoriuscita.
- Discorso analogo, ma riferibile al tannino (che provoca macchie grigio-verdastre) è valido per l'Iroko, il Rovere, il Castagno e il Cedro, i quali risultano quindi sconsigliabili per una laccatura.
- Supporti specificatamente creati per la laccatura quali MDF, OSB e affini possono in taluni casi contenere colle che, a contatto con i prodotti vernicianti a base acquosa, provocano lieve ingiallimento del film di vernice.

Tuttavia, in ciascuna delle suddette situazioni, è solo l'aspetto estetico ad essere danneggiato poichè la qualità del film di vernice rimane inalterata.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO I LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.